

# Altas emisiones, baja eficiencia: la situación del transporte de Carga en México.



Los hombre-camión son empresas **generalmente familiares** y poseen de uno a cinco vehículos, los cuales tienen un promedio de vida de 20 años.



A partir de los 80, anualmente, la **tasa de crecimiento** de la flota de carga ha sido del **12.6%** <sup>(2)</sup>.



El auto transporte consume aproximadamente el **91%** de la **energía del sector de transporte**, (incluyendo tanto el autotransporte de pasajeros como el de carga).

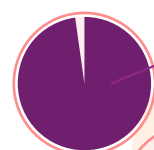


Se necesitan de **307,692 a 1 millón de hectáreas de bosque** (10 veces el D.F. reforestado) para procesar **40 millones de ton de CO<sup>2</sup>**

En 2007 el transporte de carga emitió 40,199,786 ton de **CO<sup>2</sup>** (y equivalentes) y se calcula que para el 2020, alcance más de 531 millones ton. acumuladas de CO<sup>2</sup>e <sup>(3)</sup>.



En 2003, los pequeños empresarios y hombres camión que lograron contar con financiamiento para renovar su vehículo fueron el **8%**



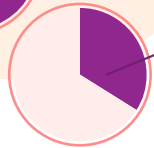
**98%** de los permisionarios del grupo hombre-camión y pequeño transportista poseen el



**59%** de los camiones.



**43.9%** Es el porcentaje de recursos que los hombres-camión mueven a través de su carga.



**34%** Es la porción de los hombres-camión que se estima son informales.



Los hombres-camión viajan el **50%** del tiempo, en promedio, con **carga vacía.**

Tipo de Empresa	Unidades	# Empresas	%	Total Unidades	%
Hombre-camión *	1 a 5	84, 566	83%	157, 950	28%
Pequeña *	6 a 30	15, 215	15%	171, 730	31%
Mediana **	31 a 100	1, 875	2%	95, 411	17%
Grande **	100 +	547	0.5%	131, 029	24%
Total		102, 203	100%	556, 150	100%

Datos del 2008 <sup>(4)</sup>.

\* Los datos de esta infografía se basan en la información de estas empresas.

\*\* Son las empresas que tienen mayor facilidad para acceder a los puntos de "Medidas existentes".



## Medidas existentes

- Programa Transporte Limpio. Al 2012 79 empresas inscritas
- Esquemas de Chatarrización. Al 2012 21,214 unidades destruidas.
- Programa de Modernización de Autotransporte (NAFIN). Al 2012 se han financiado 48, 019 vehículos.



## Cómo mejorar

- Fortalecimiento de los actuales programas de Modernización del Autotransporte, permitiendo la incorporación de vehículos con placa estatal y privada y la adquisición de vehículos semi-nuevos, así como asignar recursos propios a cada esquema (Transporte Limpio, Chatarrización, NAFIN).
- Implementar mejoras logísticas para reducir los viajes en vacío, apoyando la logística en los centros urbanos de consolidación, donde se hace la carga y descarga de la mercancía, y congeniarlos con la entrega final, donde se pueden utilizar vehículos especializados para zonas urbanas, pequeños y eléctricos.
- Fijar un precio a la contaminación generada por combustibles fósiles.
- Fortalecer la inspección de las condiciones de los vehículos y regular el mercado de los usados e importados.
- Verificación del parque vehicular obligatoria.
- Crear nuevos esquemas de financiamiento que permitan al hombre-camión acceder a los créditos gubernamentales